

LINEA SUBLISOL: Tintas de sublimación base solvente, diseñadas para impresiones en papel por serigrafía y termo-transferir a tela poliéster 100%, logrando un teñido de gran colorido y permitiendo el brillo natural de la tela.

Linea Sublisol

BASE SOLVENTE

Parámetros para estampar

Substrato	100% poliéster
Malla	90-120 h/cm
Tensión (Newton)	M. 34 = 30 – 33 N M. 55 = 29 – 31 N
Esténcil Emulsión Endurecedor	Decafilm ACQ Reticulante RC-5
Tipo de Hule Para rasero	60 - 70 dureza
Forma del Hule	Redonda
Angulo del rasero	65 °
Velocidad del rasero	Media (2-4 plastas/ minuto)
Termofijado (Temp.)	160 °C - 180 °C 1 - 2 min.
Diluyente y Retardante	Diluyente SUBLISOL 20-50 gr/Kg Retardante SUBLISOL
Almacenaje	18-32 °C (65-90°F). Evitar los rayos directos del sol.
Limpieza	VAC LIMPIAMALLAS

PROPIEDADES

Consistencia: Pasta Semi-viscosa

Densidad a 23 °C : 1.1 -1.8

Viscosidad aguja #6 a 20 rpm: 6000 ± 200 cps.

CARACTERISTICAS

- Tintas listas para usarse, sin embargo, debido a las condiciones del taller y criterio del serigrafista, se puede adecuar la viscosidad con nuestro diluyente **SUBLISOL** ocupando 10% máximo.
- La emulsión deberá ser resistente para trabajar con solvente y con esto evitar que durante el tiro se destape la malla y provoque puntos indeseables en la impresión final.
- La malla deberá estar libre de fantasmas y emulsión del trabajo anterior, así como desengrasada y libre de polvo.
- La exactitud de los colores pueden ser afectados debido a la selección de malla, tipo de papel y tipo de tela.
- En el momento de la sublimación la presión deberá ser uniforme a 7 kg/cm², la temperatura de transferencia deberá ser uniforme a 205 °C, durante un tiempo recomendado de 45 segundos.

NOTA IMPORTANTE: LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE FOLLETO REPRESENTA LO MEJOR DE NUESTROS CONOCIMIENTOS. POR FAVOR REALICE SUS PRUEBAS ANTES DE UTILIZAR LOS PRODUCTOS, YA QUE EL MAL USO DE LOS MISMOS ES BAJO SU RESPONSABILIDAD.

Información del producto

RECOMENDACIONES

- Utilizar papel de 90 gramos como mínimo a una tensión de malla 14 nw, para evitar que la malla provoque algún charpeado en la impresión.
- Se recomienda imprimir fuera de contacto a una distancia que permita la tensión de la malla, para evitar que se presente emplastamiento y mayor tiempo de secado en el papel, el tiempo de secado es de 10-15 minutos a 23 °C y 60% de humedad.
- Una vez terminado el tiro se recomienda lavar inmediatamente con agua a presión el marco o con nuestro **VAC LIMPIA- MALLAS**, hasta eliminar la mayor cantidad de tinta del esténcil.

GAMA DE COLORES NORMALES



Amarillo	SUBLISOL	V1
Amarillo	SUBLISOL	V2
Amarillo	SUBLISOL	V3
Amarillo oro	SUBLISOL	V1
Naranja	SUBLISOL	V4
Rojo vivo	SUBLISOL	V1
Azul	SUBLISOL	V1
Azul	SUBLISOL	V2
Azul	SUBLISOL	V3
Marino	SUBLISOL	V1
Marino	SUBLISOL	V2
Morado	SUBLISOL	V2
Violeta	SUBLISOL	V1
Verde	SUBLISOL	V1
Verde	SUBLISOL	V2
Negro	SUBLISOL	V6
Blanco	SUBLIVAC	

GAMA DE COLORES FLUORESCENTES



Amarillo Limón	SUBLISOL	Fluorescente
Naranja	SUBLISOL	Fluorescente
Rosa	SUBLISOL	Fluorescente
Verde	SUBLISOL	Fluorescente

Los colores representados aquí, son lo más cercano a los reales favor de tomar precaución al comprar